



ISO-9002
TÜV certified



MOULDER



LMC
LEADERMAC



형제목공기계상사
BrotherWoodWorkingMachineCompany

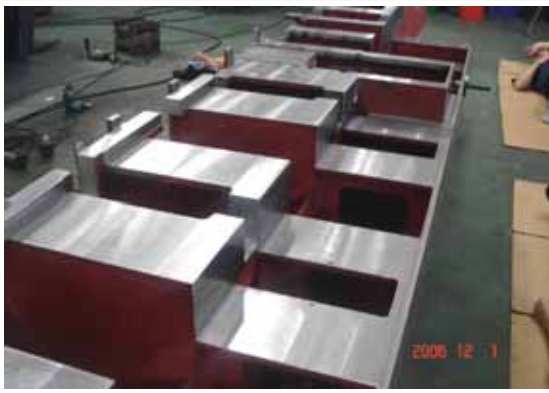


➤ 세계적 몰더 제조업체 - 리드맥(LEADERMAC)

리드맥은 세계에서 두 번째로 큰 몰다기 생산 회사업체로 180여명의 직원이 25,000 평방 미터의 공장에서 한 달에 약 180여대의 오직 몰다기만 생산하는 전문 회사입니다.

35년 동안의 꾸준한 기술 개발로 지금 현재는 분당 400m를 가공할 수 있는 몰다기 까지 개발 되어 있습니다. 리드맥은 세계 최고가 되기 위해 끊임없이 노력 하고 있으며, 현재 유럽, 북미를 포함한 세계 48개국에 52곳의 에이전트를 두고 있고 에이전트를 통해서 고객의 만족을 최고의 가치로 생각하는 리드맥의 정신과 품질을 고객들과 나누고 있습니다.

》 리드맥의 엄격한 품질관리 시스템



주물몸체

제품의 몸체는 주물로 구성되며 주물을 부은 후 약 6개월 가량을 야적 상태로 두었다가 몸체가 완전히 변형이 된 상태에서 가공하여 제품 완성후 세월이 지나도 몸체의 변형이 전혀 없습니다.

몸체의 가공은 한번 셋팅에 5면을 동시에 가공하여 가공의 정밀도를 높였습니다.



전자밸런스

모든 축과 뿌리는 조립 전, 조립 후 2번에 걸쳐서 전자 밸런스를 확인으로 주축의 회전수가 높아도 기계 진동이 전혀 없고 제품은 깨끗하게 가공되어 집니다.



주축의 품질관리 시스템

출고되는 모든 주축은 출고 전에 1시간 가량 기동해서 베어링 쪽의 온도를 확인 합니다.
확인 후 베어링의 온도가 정상적인 제품만 출고하고 정상수치의 미달된 제품은 폐기하는 관리시스템을 갖추고 있습니다.



》 리드맥의 신속한 부품관리 시스템

리드맥의 현대적인 부품창고는 항상 각 부품들의 완벽한 재고관리로 이어지고 있으며, 전세계의 어느 지역에 있든 당사의 고객이 원하는 부품을 신속하게 공급이 됩니다.

리드맥 몰더가 어느지역에서 사용되더라도 항상 제품의 작동컨디션등에 대해 충분한 관심과 부품 공급의 원활화를 위해 항상 노력을 하고 있습니다.

이는 빠른 서비스를 기업의 슬로건으로 가지고 있는 리드맥(LEADERMAC)의 기업정신입니다.

》 25,000평방미터의 현대적 생산설비



리드맥의 세계적 수준의 생산설비는 현대적인 생산설비에 대한 투자와 노력으로 생산능력의 향상과 함께 경쟁력있는 가격의 제품 생산이 가능하게 합니다.

또한 생산라인의 정확도를 위해 정기적으로 생산기술자들의 교육을 진행하고 있습니다.

➤ 형제목공 소개 및 정기적인 A/S시스템



B/S(Before Service) ⇒ 기계가 고장나기전 미리 점검하는 서비스

2달에 1번정도 형제목공의 A/S기술자들의 자체서비스를 실시하고
1년에 한번 대만 리드맥본사에서 기술자가 파견하여 기계를 점검하는
Before Service를 실시하고 있습니다.

➤ 형제목공의 리드맥 몰더 부품 보유목록



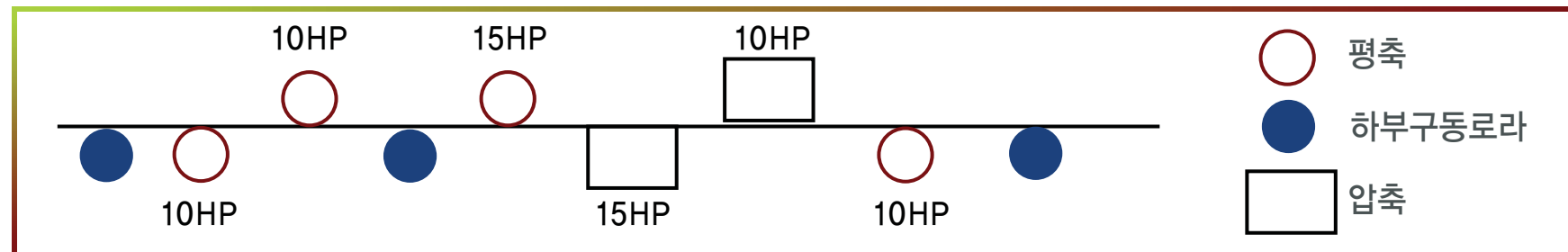
형제목공에서는 모터, 주축샤프트, 로라, 유니버설조인트, 벨트, 주축상하조인트, 컷터, 가스실린더, 송재실린더, 조인트 등 50여가지의 부품을 국내에서 보유하고 있어서 필요한 부품을 손쉽게 구입할 수 있습니다.



브라더맥 6축 몰더(BROTHER-624)



기계구성



▶ 브라더맥 6축 몰더 일반사양

구 분		사 양	비 고
가공능력	폭	최소 15mm	
		최대 240mm	
	두께	최소 10mm	
		최대 150mm	
주축 Moter	1번 하축	10HP 7,200rpm	
	2번 입축	10HP 7,200rpm	
	3번 입축	15HP 7,200rpm	
	4번 상축	15HP 7,200rpm	
	5번 상축	10HP 7,200rpm	
	6번 하축	10HP 7,200rpm	
Feed Motor	동력	5HP	
	송재속도	2-36M/min	인버터 구동방식
컷터외경	하축(1번)	최소 125mm	
		최대 180mm	
	수직 좌/우(2,3번)	최소 125mm	
		최대 232mm	
	수평 상/하(4,5,6번)	최소 125mm	
		최대 225mm	
안전장치		방음, 방진카바 부착	
정 반	길이	2.5mm	
	표면처리	크롬강 부착	
테이블	수직축	이중테이블 부착	
	1번축 전후	특수 열처리 테이블 부착	
전 원		380V / 60Hz	

특 별 부 품

각축 평컷터(T.C.T)
기계 메뉴얼
전기 도면
부품 분해도

주 문 사 양

270mm 가공폭
200mm 가공높이
7축
갱립쇼 기능

브라더맥 624 상세사양



제품인증

유럽수출형(CE)규격에 부합되는 제품.



브레이크 모터

모터는 브레이크가 장착되어 스위치 Off시 모든축은 5초 이내에 정지되어야 하며 주축 공회전으로 인한 안전사고를 방지 할 수 있도록 조치되어져 있습니다.



고효율 모터 채택

유럽규격(CE인증)에 맞는 고효율 모터를 채택하고 하절기 폭염에서 부하가 걸리는 작업에서도 정상적인 효율을 낼 수 있습니다.



2.5M 정반길이

1번축에서 정반 총길이가 2.5M로 길어 부재를 쉽게 올려 투입할 수 있어 가공자가 편리하게 작업할 수 있습니다.



상/하, 좌/우 디지털 세팅장치

상,하, 좌,우 축의 셋팅은 0점 조절이 가능한 디지털 방식으로 되어 있습니다.
상,하 조절은 주축과 송재 로울러가 같이 또는 단독으로 조절 할 수 있는 방식입니다.



인버터 송재 방식

디지털로 송재속도가 감지되는 방식으로 분당 최대36M까지 송재가 가능한 방식입니다.



전기판넬

전기판넬내의 모든 전기부품은 유럽규격(CE)제품을 사용하여야 하며 무접점 마그네트 스위치를 장착하여 전기 불꽃으로 인한 화재의 위험이 없습니다. **3중 안전차단장치**를 채택하여 과부하시 모든 전원이 자동으로 차단됩니다.



주축

주축베어링은 P4급 고속베어링 이상의 제품이 장착되어져 있습니다.



평축 하우징

평축을 잡아주는 하우징은 모터 베이스와 일체형 주물로 구성되어 있어 주축의 떨림이 없습니다.



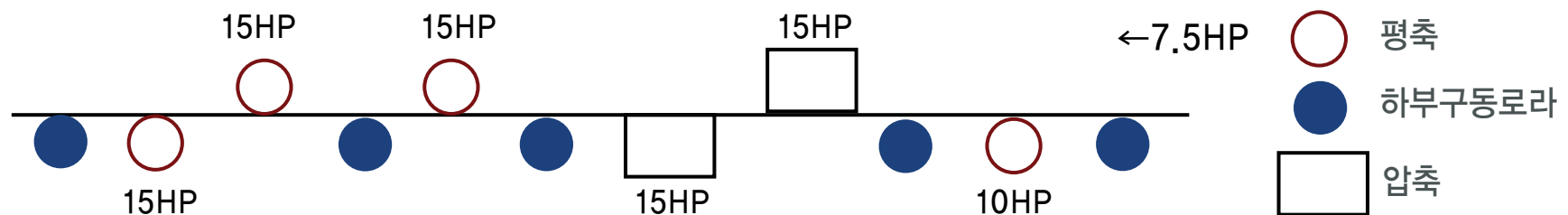
세팅모드 기능

날을 교체할 때나 기계를 점검할 때 사용자의 안전을 위해서 세팅모드를 작동시키면 기계자체 내에서 이를 인식하여 자동적으로 모든 스위치의 작동을 중단시켜 작업자가 안전하게 날을 교체 할 수 있습니다.

하이퍼맥 몰더624-UCD



기계구성



하이퍼맥 몰더 624UCD 일반사양

구 분		사 양	비 고
가공능력	폭	최소 15mm	
		최대 240mm	
	두께	최소 10mm	
		최대 150mm	
주축 Moter	1번 하축	10HP 8,000rpm	
	2번 입축	15HP 8,000rpm	
	3번 입축	15HP 8,000rpm	
	4번 상축	15HP 8,000rpm	
	5번 상축	15HP 8,000rpm	
	6번 하축	15HP 8,000rpm	
Feed Motor	동력	7.5HP	
	송재속도	2-36M/min	인버터 구동방식
컷터외경	하축(1번)	최소 125mm	
		최대 180mm	
	수직 좌/우(2,3번)	최소 125mm	
		최대 232mm	
	수평 상/하(4,5,6번)	최소 125mm	
		최대 225mm	
안전장치		방음, 방진카바 부착	
정 반	길 이	2mm	
	표면처리	크롬강 부착	
테이블	수직축	이중테이블 부착	
	1번축 전후	특수 열처리 테이블 부착	
전 원		380V / 60Hz	

특별부품

각축 평컷터(T.C.T)
기계 메뉴얼
전기 도면
부품 분해도

주문사양

모터성능 업그레이드
7축
갱립쇼 기능
스트레이트 조인트
프로파일 조인트

하이퍼맥 624UCD 상세사양



제품인증

유럽수출형(CE)규격에 부합되는 제품.



브레이크 모터

모터는 브레이크가 장착되어 스위치 Off시 모든축은 5초 이내에 정지되어야 하며 주축 공회전으로 인한 안전사고를 방지 할 수 있도록 조치되어져 있습니다.



고효율 모터 채택

유럽규격(CE인증)에 맞는 고효율 모터를 채택하고 하절기 폭염에서 부하가 걸리는 작업에서도 정상적인 효율을 낼 수 있습니다.



세팅모드 기능

날을 교체할 때나 기계를 점검할 때 사용자의 안전을 위해서 세트모드를 작동시키면 기계자체 내에서 이를 인식하여 자동적으로 모든 스위치의 작동을 중단시켜 작업자가 안전하게 날을 교체 할 수 있습니다.



상/하, 좌/우 디지털 세팅장치

상,하, 좌,우 축의 셋팅은 0점 조절이 가능한 디지털 방식으로 되어 있습니다.
상,하 조절은 주축과 송재 로울러가 같이 또는 단독으로 조절 할 수 있는 방식입니다.



인버터 송재 방식

디지털로 송재속도가 감지되는 방식으로 분당 최대36M까지 송재가 가능한 방식입니다.



전기판넬

전기판넬내의 모든 전기부품은 유럽규격(CE)제품을 사용하여야 하며 무접점 마그네트 스위치를 장착하여 전기 불꽃으로 인한 화재의 위험이 없습니다. **3중 안전차단장치**를 채택하여 과부하시 모든 전원이 자동으로 차단됩니다.



주축

주축베어링은 P4급 고속베어링 이상의 제품이 장착되어져 있습니다.



송재주축

원형 기둥형으로 되어 있어 상하 작동시 마모없이 정밀하게 사용이 가능하며, 원형기둥에는 별도로 오일 급유 펌프가 부착되어져있다.

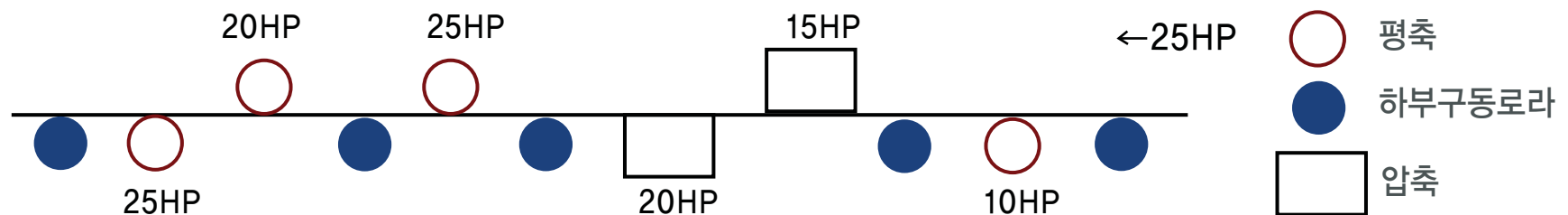


평축 하우징

평축을 잡아주는 하우징은 모터 베이스와 일체형 주물로 구성되어 있어 주축의 떨림이 없습니다.



기계구성



하이퍼맥 몰더 630H 일반사양

구 분		사 양	비 고
가공능력	폭	최소 15mm	
		최대 300mm	
	두께	최소 10mm	
		최대 250mm	
주축 Moter	1번 하축	10HP 6,000rpm	
	2번 입축	15HP 6,000rpm	
	3번 입축	20HP 6,000rpm	
	4번 상축	25HP 6,000rpm	
	5번 상축	20HP 6,000rpm	
	6번 하축	25HP 6,000rpm	
Feed Motor	동력	25HP	
	송재속도	6-50M/min	인버터 구동방식
컷터외경	하축(1번)	최소 125mm	
		최대 180mm	
	수직 좌/우(2,3번)	최소 125mm	
		최대 232mm	
	수평 상/하(4,5,6번)	최소 125mm	
		최대 225mm	
안전장치		방음, 방진카바 부착	
정 반	길이	2mm	
	표면처리	크롬강 부착	
테이블	수직축	이중테이블 부착	
	1번축 전후	특수 열처리 테이블 부착	
전 원		380V / 60Hz	

특별부품

각축 평컷터(T.C.T)
기계 메뉴얼
전기 도면
부품 분해도

주문사양

스트레이트 조인트
프로파일 조인트
8,000rpm

하이퍼맥 630H 상세사양



제품인증

유럽수출형(CE)규격에 부합되는 제품.



브레이크 모터

모터는 브레이크가 장착되어 스위치 Off시 모든축은 5초 이내에 정지되어야 하며 주축 공회전으로 인한 안전사고를 방지 할 수 있도록 조치되어져 있습니다.



고효율 모터 채택

유럽규격(CE인증)에 맞는 고효율 모터를 채택하고 하절기 폭염에서 부하가 걸리는 작업에서도 정상적인 효율을 낼 수 있습니다.



테이블 자동오일 급유장치

테이블에 자동으로 오일을 공급하는 장치로 급유사진과 급유량을 자동으로 셋팅이 가능하다.



상/하, 좌/우 디지털 세팅장치

상,하, 좌,우 축의 셋팅은 0점 조절이 가능한 디지털 방식으로 되어 있습니다.
상,하 조절은 주축과 송재 로울러가 같이 또는 단독으로 조절 할 수 있는 방식입니다.



인버터 송재 방식

디지털로 송재속도가 감지되는 방식으로 분당 최대36M까지 송재가 가능한 방식입니다.



전기판넬

전기판넬내의 모든 전기부품은 유럽규격(CE)제품을 사용하여야 하며 무접점 마그네트 스위치를 장착하여 전기 불꽃으로 인한 화재의 위험이 없습니다. **3중 안전차단장치**를 채택하여 과부하시 모든 전원이 자동으로 차단됩니다.



송재주축

원형 기둥형으로 되어 있어 상하 작동시 마모없이 정밀하게 사용이 가능하며, 원형기둥에는 별도로 오일 급유 펌프가 부착되어져 있다.



상부축날 프레스

상부주축 앞뒤 프레스바가 에어실린더로 장착되어 있어 조정이 편리하다.



상부축 뒷 프레스

상부 주축 뒤쪽 프레스바가 에어실린더로 장착되어 있어 조정이 편리하다.



주축 방진구

평축 앞쪽에 구리로 잡아주는 베어링케이스가 있어 주축이 흔들리지 않는다.

Thundermac

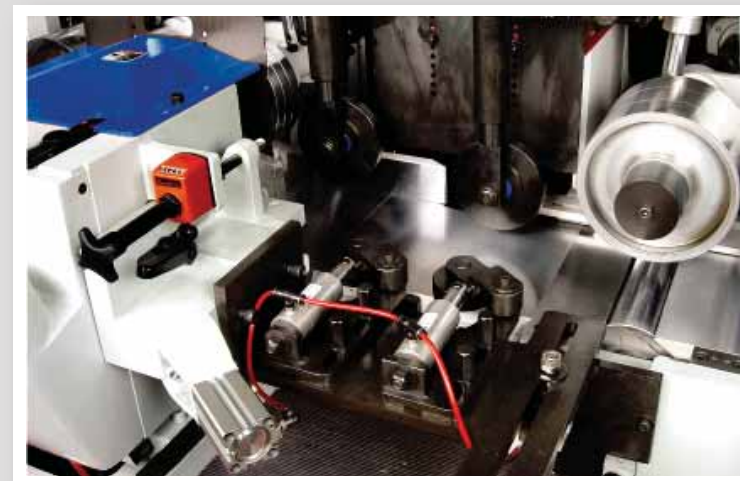
썬더맥 시리즈 (LMC-923) High Speed Jointed Moulders

분당 최고 송재속도 80M



썬더맥(LMC-923) 일반사양

구 분	사 양
최대가공폭	20 ~ 230mm
최대가공두께	10 ~ 150mm
주축 수량	9
각축의 모터	17.5kw / 20HP
주축 회전수	6,000rpm
주축 직경	50mm
송재 모터	15kw / 20HP
송재 속도	8 ~ 80m/min
송재로라 직경	300mm
송재로라 폭	2 × 50mm
송재로라 압력	6bar(87psi)

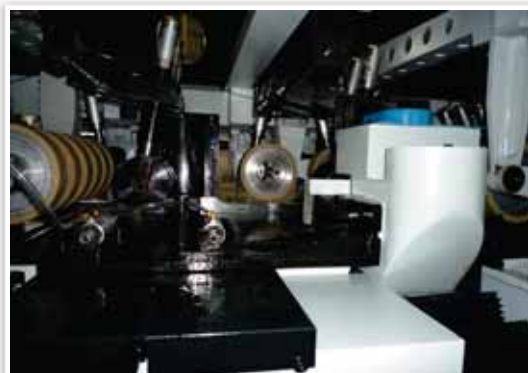




가공넓이 : 450mm(500, 600, 800mm까지 가능)

가공높이 : 250, 300, 350mm까지 가능

기계 내부사진



일반사양

구 분		사 양	비 고
가공능력	폭	최소 50mm	
		최대 600mm	
	두께	최소 50mm	
		최대 360mm	
주축 Moter	1번 하축	20HP 5,500rpm	
	2번 입축	20HP 5,500rpm	
	3번 입축	20HP 5,500rpm	
	4번 상축	20HP 5,500rpm	
	5번 상축	20HP 5,500rpm	
	6번 하축	30HP 5,500rpm	
	7번 상축	30HP 5,500rpm	
	8번 하축	30HP 5,500rpm	
Feed Motor	동력	20HP	
	송재속도	6-24M/min	인버터 구동방식
컷터외경	(1번)	최소 125mm	
		최대 180mm	
	(2,3번)	최소 125mm	
		최대 200mm	
	(4,5,6번)	최소 125mm	
		최대 200mm	
안전장치		방음, 방진카바 부착	
정 반	길이	2.5mm	
	표면처리	크롬강 부착	
테이블	수직축	이중테이블 부착	
	1번축 전후	특수 열처리 테이블 부착	
전 원		380V / 60Hz	

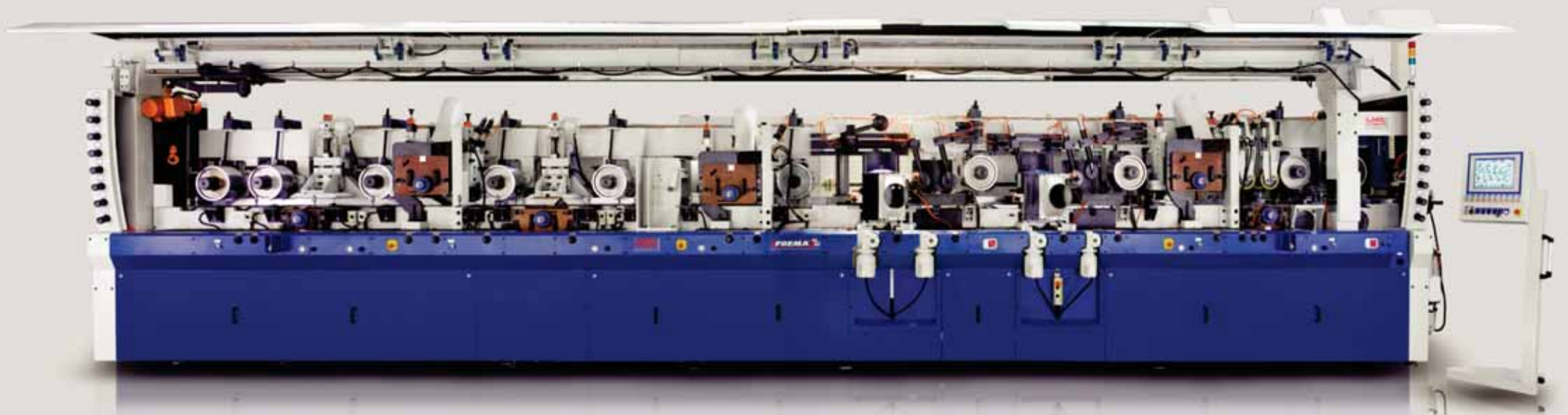
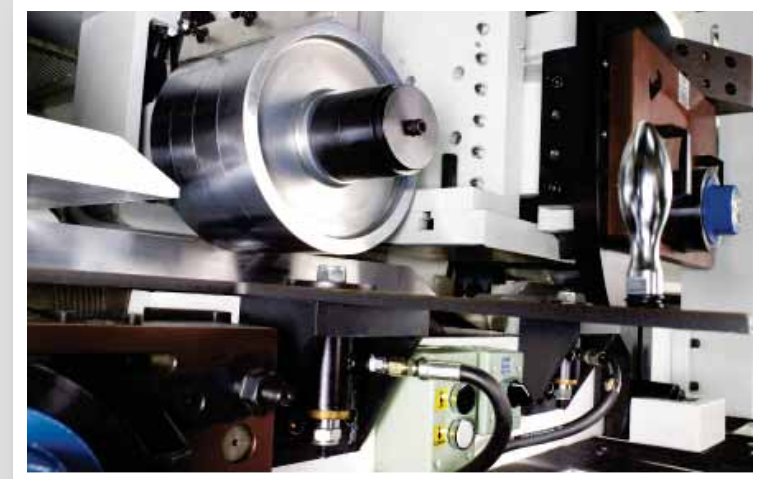
수퍼 썬더맥 시리즈 (LMC-923) Highest Speed Jointed Moulders



분당 최고 송재속도 400m/min
인풋/아웃풋 장치가능(별도구매)

➤ 수퍼 썬더맥(LMC-923) 일반사양

구 분	사 양
최대가공폭	30 ~ 300mm
최대가공두께	10 ~ 150
주축 수량	9
각축의 모터	37kw / 50HP
주축 회전수	6,000rpm
주축 직경	60mm
송재 모터	56kw / 75HP
송재 속도	30 ~ 200, 300, 400m/min
송재로라 직경	300mm
송재로라 폭	2 × 50mm
송재로라 압력	6bar



G320PS 성형연마기
(프로파일/스트레이트 검용)



G320P 성형연마기
(스트레이트용)



G320P

G320PS

그라인더맥 시리즈

성형연마기(그라인더맥) 일반사양

MODEL	G320P	G320PS
Maximum length of cutterhead		
Using locking collars	320mm	320mm
Hydro locking block	340mm	340mm
Solid profile	—	245
Maximum cutting circle		
Profile grinding	350mm	350mm
Straight knife	—	300mm
Solid profile	—	300mm
Spindle Speeds		
Profile grinding spindle	1,500~3,000rpm	70mm
Straight knife spindle	—	40mm
Motor Outputs		
Profile grinding spindle	1.5Kw(2HP)	1.5Kw(2HP)
Straight knife spindle	—	0.75Kw(1HP)
Head tilt	—	0.025Kw(0.03HP)
Machine Dimensions		
Depth	1150mm	1100mm
Width	1150mm	1150mm
Height	1680mm	1505mm

Tool Calibration Device



A tool calibration device can be supplied for the convenient and accurate calibration of each cutterhead, thus ensuring perfect cutterhead running.

Grindermac

G320A
오토매틱 커터 그라인더

그라인더맥 시리즈



>> 오토매틱 커터 그라인더맥 일반사양

MODEL	G320A
Max. length of cutterhead	
Conventional cutterhead(by nut locking)	320mm
Hydraulic cutterhead(by hydraulic bushing locking)	320mm
Max. diameter of cutter	320mm
Min. diameter of cutter	125mm
Max. knife numbers	32
Grinding wheel	
Diameter	175mm
Bore	25mm
Spindle speed	3,000rpm Max
Motors	
Grinding wheel arbor	1.5Kw (2HP)
Coolant pump	0.094Kw (0.125HP)
Hydraulic motor	0.75Kw (1HP)
Cooling system	
Coolant tank capacity – Max.	28L
Coolant tank capacity – Min.	16L
Machine Dimensions	
Length	1905mm
Width	1100mm
Height	1500mm
Worklamp	20w

MOULDER



ISO-9002
TÜV certified



형제목공기계상사

BrotherWoodWorkingMachineCompany

경상남도 김해시 한림면 용덕리 969-16

Cell. 010-4551-9937

Tel. 055-346-4100

Fax. 055-346-4107

moulder.co.kr

